

## AVP™ TLL12CP

PC	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

AVP™ TLL12CP یک محصول پلی کربنات (PC) است. این محصول را می‌توان با قالب‌گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای AVP™ TLL12CP شامل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، لوازم خانگی و خودرو است. ویژگی‌ها عبارتند از: سازگار با محیط زیست/سبز، چقرمگی خوب، استحکام بالا، صلب

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-100305662	-	-
محتوای بازیافتی	بله	-	-
ویژگی‌ها	جریان خوب سختی خوب سختی بالا استحکام بالا	- - - -	- - - -
کاربردها	اجزای دستگاه کاربردهای خودرویی کاربردهای ارتباطی قطعات الکتریکی	- - - -	- - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.21	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 12	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.50	-	ASTM D955
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2410	psi 349541.58	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 58.6	psi 8499.23	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 120	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2410	psi 349541.58	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 640	ft·lb/in 11.99	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 129	F° 264.2	ASTM D648

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 16	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 282 °C 266	F° 539.6 - 510.8	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 282 °C 271	F° 539.6 - 519.8	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 293 °C 277	F° 559.4 - 530.6	-
دمای نازل	to 293 °C 271	F° 559.4 - 519.8	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 316 °C 288	F° 600.8 - 550.4	-
دمای قالب	to 98.9 °C 76.7	F° 210.02 - 170.06	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa 0.345	psi 50.04	-
سرعت ماریج	to 70 rpm 40	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.