

AVP™ TLL12CU

PC	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

AVP™ TLL12CU یک محصول پلی کربنات (PC) است. این محصول را می‌توان با قالب‌گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای AVP™ TLL12CU شامل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، لوازم خانگی و خودرو است. ویژگی‌ها عبارتند از: سازگار با محیط زیست/سبز، چقرمگی خوب، مقاومت خوب در برابر اشعه ماوراء بنفش، استحکام بالا، صلب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-100305662	-	-
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
محتوای بازیافتی	بله	-	-
ویژگی‌ها	جریان خوب سختی خوب مقاومت خوب در برابر UV سختی بالا استحکام بالا	- - - - -	- - - - -
کاربردها	اجزای دستگاه کاربردهای خودرویی	- -	- -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربردهای ارتباطی قطعات الکتریکی	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	پلتها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.21	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 12	-	ASTM D1238
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.50	-	ASTM D955
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2410	psi 349541.58	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 58.6	psi 8499.23	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 120	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2410	psi 349541.58	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 640	ft·lb/in 11.99	ASTM D256

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	F° 264.2	C° 129	دمای تغییر شکل تحت بار
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 249.8	C° 121	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	-	hr 16	حداکثر زمان خشک کردن
-	F° 539.6 - 510.8	to 282 °C 266	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 539.6 - 519.8	to 282 °C 271	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 559.4 - 530.6	to 293 °C 277	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 559.4 - 519.8	to 293 °C 271	دمای نازل
-	F° 600.8 - 550.4	to 316 °C 288	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 210.02 - 170.06	to 98.9 °C 76.7	دمای قالب
-	psi 50.04	MPa 0.345	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 70 rpm 40	سرعت مارپیچ

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.