

## AVP™ TLL80CP

PC	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

AVP™ TLL80CP یک محصول پلی کربنات (PC) است. این محصول را می توان با قالب گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی ها شامل: دارای رتبه بندی اشتعال پذیری، جریان پذیری بالا.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-100305663	-	-
ویژگی ها	جریان بالا	-	-
شماره پرونده UL	E134027	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 20	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.50	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2340	psi 339388.92	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 58.6	psi 8499.23	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 75	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2410	psi 349541.58	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 93.1	psi 13503.04	ASTM D790
ضربه Izod معکوس	J/m 2100	ft·lb/in 39.33	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 127	F° 260.6	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	-	hr 16	حداکثر زمان خشک کردن
-	F° 519.8 - 480.2	to 271 °C 249	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 519.8 - 500.0	to 271 °C 260	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 550.4 - 519.8	to 288 °C 271	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 539.6 - 510.8	to 282 °C 266	دمای نازل
-	F° 550.4 - 519.8	to 288 °C 271	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 199.94 - 159.98	to 93.3 °C 71.1	دمای قالب
-	psi 99.93 - 50.04	to 0.689 MPa 0.345	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 70 rpm 40	سرعت ماریج

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import  
Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.