

AVP™ TLL80CU

PC	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

AVP™ TLL80CU یک محصول پلی کربنات (PC) است. این محصول را می توان با قالب گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی ها شامل: دارای رتبه بندی اشتعال پذیری، مقاومت خوب در برابر اشعه ماوراء بنفش، جریان پذیری بالا، تثبیت شده در برابر اشعه ماوراء بنفش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-100305663	-	-
افزودنی	پایداری کننده UV	-	-
ویژگی ها	مقاومت خوب در برابر UV جریان بالا	-	-
شماره پرونده UL	E134027	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 20	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.50	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2340	psi 339388.92	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 58.6	psi 8499.23	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 75	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2410	psi 349541.58	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 93.1	psi 13503.04	ASTM D790
ضربه Izod معکوس	J/m 2100	ft·lb/in 39.33	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 127	F° 260.6	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	-	hr 16	حداکثر زمان خشک کردن
-	F° 519.8 - 480.2	to 271 °C 249	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 519.8 - 500.0	to 271 °C 260	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 550.4 - 519.8	to 288 °C 271	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 539.6 - 510.8	to 282 °C 266	دمای نازل
-	F° 550.4 - 519.8	to 288 °C 271	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 199.94 - 159.98	to 93.3 °C 71.1	دمای قالب
-	psi 99.93 - 50.04	to 0.689 MPa 0.345	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 70 rpm 40	سرعت ماریج

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import
Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.