

AVP™ ZLL19CP

PC	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

AVP™ ZLL19CP یک محصول پلی کربنات (PC) است. این محصول را می توان با قالب گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی: دارای رتبه بندی اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-100305667	-	-
ویژگی ها	عمومی (هدف)	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.21	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 19	-	ASTM D1238

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 % to 0.70	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 56.5	psi 8194.65	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 50	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2210	psi 320533.98	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 86.2	psi 12502.28	ASTM D790
ضربه Izod معکوس	J/m 2100	ft·lb/in 39.33	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 127	F° 260.6	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)			UL 94
	V-2	-	-
	V-1	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 16	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 559.4 - 539.6	to 293 °C 282	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 600.8 - 550.4	to 316 °C 288	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 600.8 - 550.4	to 316 °C 288	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 600.8 - 550.4	to 316 °C 288	دمای نازل
-	F° 620.6 - 570.2	to 327 °C 299	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 240.8 - 179.96	to 116 °C 82.2	دمای قالب
-	psi 99.93 - 50.04	to 0.689 MPa 0.345	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 70 rpm 40	سرعت مارپیچ

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.