

AVP™ ZLL19CU

PC	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

AVP™ ZLL19CU یک محصول پلی کربنات (PC) است. این محصول را می توان با قالب گیری تزریقی فرآوری کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی ها شامل: دارای رتبه بندی اشتعال پذیری، مقاومت خوب در برابر اشعه ماوراء بنفش، تثبیت شده در برابر اشعه ماوراء بنفش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-101297428	-	-
افزودنی	پایداری کننده UV	-	-
ویژگی ها	عمومی (هدف) مقاومت خوب در برابر UV	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.21	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 19	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.50	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 56.5	psi 8194.65	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 50	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2210	psi 320533.98	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 86.2	psi 12502.28	ASTM D790
ضربه Izod معکوس	J/m 2100	ft·lb/in 39.33	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 127	F° 260.6	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)			UL 94
	V-2	-	-
	V-1	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	hr 3.0	زمان خشک کردن
-	-	hr 16	حداکثر زمان خشک کردن
-	F° 559.4 - 539.6	to 293 °C 282	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 600.8 - 550.4	to 316 °C 288	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 600.8 - 550.4	to 316 °C 288	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 600.8 - 550.4	to 316 °C 288	دمای نازل
-	F° 620.6 - 570.2	to 327 °C 299	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 240.8 - 179.96	to 116 °C 82.2	دمای قالب
-	psi 99.93 - 50.04	to 0.689 MPa 0.345	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 70 rpm 40	سرعت ماریج

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.