XYLEX™ X8303 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PC+ پلی استر، شفاف، دمای پردازش پایین، جریان بالا با ضربه عالی، پایدار در برابر UV. برای تزئین در قالب/برچسب‌گذاری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E45329-100113033	-	-
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر ضربه، بالا قابلیت کار، خوب سیالیت بالا	- - -	- - -
کاربردها	برچسب	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	30 g/10 min	-	ASTM D1238
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	27.5 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.50	-	ISO 62
	% 0.20	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	1680 MPa	243663.84 psi	ASTM D638
	1690 MPa	245114.22 psi	ISO 527-2/1
استحکام کششی		-	-
	46.0 MPa	6671.75 psi	ASTM D638
	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2/50
	44.0 MPa	6381.67 psi	ASTM D638
	43.0 MPa	6236.63 psi	ISO 527-2/50
ازدیاد طول کششی		-	-
	% 5.0	-	ASTM D638
	% 6.0	-	ISO 527-2/50
	% 140	-	ASTM D638
	% 140	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی		-	-
	1620 MPa	234961.56 psi	ASTM D790
	1720 MPa	249465.36 psi	ISO 178
تنش خمشی		-	-
	72.0 MPa	10442.74 psi	ISO 178
	72.0 MPa	10442.74 psi	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	100 J/m	1.87 ft·lb/in	ASTM D256
	1000 J/m	18.73 ft·lb/in	ASTM D256
	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	ISO 180/1A
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	65.0 J	-	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	92.0 C°	197.6 F°	ASTM D648
	80.0 C°	176.0 F°	ASTM D648
	90.0 C°	194.0 F°	ISO 75-2/Af
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	98.0 C°	208.4 F°	ASTM D1525
	100 C°	212.0 F°	ISO 306/B50, ISO 306/B120
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	-
	9.0E-5 cm/cm/C°	-	ASTM E831
	9.2E-5 cm/cm/C°	-	ISO 11359-2
	9.0E-5 cm/cm/C°	-	ASTM E831
	9.8E-5 cm/cm/C°	-	ISO 11359-2

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	88.0 %	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	2.0 %	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.