

AVP™ GLC08CP

PC+ABS	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

AVP™ GLC08CP یک محصول پلی کرینات + ABS (PC+ABS) است. می‌توان آن را با قالب‌گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی: دارای درجه اشتعال.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-100305640	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 8.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.50	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 57.9	psi 8397.7	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 40	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2410	psi 349541.58	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 102	psi 14793.88	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 480	ft·lb/in 8.99	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 96.1	F° 204.98	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 93.4	F° 200.12	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 24	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 288 °C 260	F° 550.4 - 500.0	-
دمای قالب	to 93.4 °C 71.2	F° 200.12 - 160.16	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa 0.345	psi 50.04	-
سرعت مارپیچ	to 70 rpm 40	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.