

AVP™ FLT25CP

PC+PET	دسته بندی	SABIC Innovative Plastics	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

AVP™ FLT25CP یک محصول پلی کرینات + (PC+PET) PET است. می‌توان آن را با قالب‌گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال بازدارنده شعله

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-100305634	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 25	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.90 0.60	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 49.6	psi 7193.88	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 90	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2210	psi 320533.98	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 80.0	psi 11603.04	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 530	ft·lb/in 9.93	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 116	F° 240.8	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)			UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 121	F° 249.8	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 12	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 80 50	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 268 °C 254	F° 514.4 - 489.2	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 268 °C 254	F° 514.4 - 489.2	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 274 °C 260	F° 525.2 - 500.0	-
دمای نازل	to 268 °C 254	F° 514.4 - 489.2	-
دمای فرآیند (دوب)	to 279 °C 266	F° 534.2 - 510.8	-
دمای قالب	to 87.8 °C 65.6	190.04 - 150.08 F°	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.345 0.172 MPa	psi 50.04 - 24.95	-
سرعت ماریچ	to 50 rpm 25	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.