XENOY™ 2230 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PC+PET
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

آلیاژ پلیمری بر پایه پلی کربنات، غیر تقویت شده و مات. ارائه دهنده مقاومت شیمیایی، پایداری ابعادی و عملکرد مکانیکی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-221077	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب پایداری ابعادی خوب	- -	- -
شکل ظاهری	کدر	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	ضریب انبساط حرارتی در مقابل دما (ASTM E831) مدول کشسانی در مقابل دما (ASTM D4065) DMA خمشی (ASTM D4065) ضربه‌سنجی ابزار شده (انرژی) (ASTM	- - - - - -	- - - - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	(D3763	-	-
	ضربه‌سنجی ابزار شده (بار) (ASTM D3763)	-	-
	فشار-حجم-دما (PVT - روش زولر)	-	-
	DMA برش (ASTM D4065)	-	-
	حرارت ویژه در مقابل دما (ASTM D3417)	-	-
	خزش کششی (ASTM D2990)	-	
	خستگی کششی	-	
	تنش کششی در مقابل کرنش (ASTM D638)		
	هدایت حرارتی در مقابل دما (ASTM E1530)		
	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ASTM D3835)		

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
حجم مخصوص	0.824 cm³/g	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal Method
	0.60 to 0.90 %	-	-
	0.60 to 0.90 %	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	0.14 %	-	-
	0.60 %	-	-
سختی Rockwell	115	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	120 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2240 MPa	324885.12 psi	ASTM D790

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام خمشی	MPa 86.2	psi 12502.28	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 800	ft·lb/in 14.98	ASTM D256
ضربه Gardner	J 54.2	-	ASTM D3029

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 129	F° 264.2	-
	C° 121	F° 249.8	-
CLTE		-	ASTM E831
	5.4E-5 cm/cm/°C	-	-
	6.1E-5 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
RTI Imp	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
RTI Str	C° 75.0	F° 167.0	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.1E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 21	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک		-	ASTM D150
	3.60	-	-
	3.20	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	ASTM D150
	2.0E-3	-	-
	5.0E-3	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	C° 110	F° 230.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 8.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 80 50	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 271 °C 249	F° 519.8 - 480.2	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 277 °C 254	F° 530.6 - 489.2	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 282 °C 260	F° 539.6 - 500.0	-
دمای نازل	to 277 °C 254	F° 530.6 - 489.2	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 282 °C 260	F° 539.6 - 500.0	-
دمای قالب	to 93.3 °C 65.6	F° 199.94 - 150.08	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.552 0.345 MPa	psi 80.06 - 50.04	-
سرعت مارپیچ	to 80 rpm 50	-	-
عمق ونت (هواکش)	to 0.020 0.013 mm	- 0.0005118 in 0.0007874	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.