ULTEM™ 1100 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PEI
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی اتر ایمید با جریان استاندارد (Tg 217C). مطابق با ECO، لیست UL94 V0، V2 و 5VA.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-101048254	-	-
ویژگی‌ها	مطابق با ECO	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU Eco	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.36 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	8.8 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3720 MPa	539541.36 psi	ASTM D638
استحکام کششی	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	70 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	3720 MPa	539541.36 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	37 J/m	0.693 ft·lb/in	ASTM D256
ضربه Izod معکوس	1500 J/m	28.09 ft·lb/in	ASTM D256
ضربه Gardner	23.0 J	-	ASTM D3029

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	199 C°	390.2 F°	ASTM D648
RTI Elec	170 C°	338.0 F°	UL 746
RTI Imp	170 C°	338.0 F°	UL 746
RTI Str	170 C°	338.0 F°	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت قوس الکتریکی	PLC 5	-	ASTM D495
			UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	PLC 4	-	
HAI	PLC 3	-	UL 746
HVTR	PLC 2	-	UL 746
HWI	PLC 1	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-0	-	-
	5VA	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 149	F° 300.2	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 24	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 60 40	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 399 °C 332	F° 750.2 - 629.6	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 399 °C 338	F° 750.2 - 640.4	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 399 °C 343	F° 750.2 - 649.4	-
دمای نازل	to 399 °C 343	F° 750.2 - 649.4	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 399 °C 349	F° 750.2 - 660.2	-
دمای قالب	to 163 °C 135	F° 325.4 - 275.0	-
فشار پشت (Back Pressure)		psi 99.93 - 50.04	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	0.345 to 0.689 MPa		
سرعت مارپیچ	40 to 70 rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.025 to 0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.