ULTEM™ 2212EPR resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PEI
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه خرد شده	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی اتر ایمید با جریان بالا (Tg 217C) پر شده با 20٪ شیشه آسیاب شده همراه با رهاساز قالب داخلی و قابلیت آبکاری الکتریکی بهبود یافته. مطابق با ECO، دارای لیست UL94 V0 و 5VA.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-221098	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه آسیاب شده، 20% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	رهاسازی قالب	-	-
ویژگی‌ها	مطابق با ECO جریان بالا قابل پوشش	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU Eco	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
داده‌های چند نقطه‌ای	DMA خمشی (ASTM D4065)	-	-
	فشار-حجم-دما (PVT - روش زولر)	-	-
	DMA برش (ASTM D4065)	-	-
	حرارت ویژه در مقابل دما (ASTM D3417)	-	-
	خستگی کششی	-	-
	تنش کششی در مقابل کرنش (ASTM D638)	-	-
	هدایت حرارتی در مقابل دما (ASTM E1530)	-	-
	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ASTM D3835)	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.40 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal Method
	0.50 to 0.70 %	-	-
	0.50 to 0.70 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	5790 MPa	839770.02 psi	ASTM D638
استحکام کششی		-	ASTM D638
	108 MPa	15664.1 psi	-
	108 MPa	15664.1 psi	-
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D638
	3.0 %	-	-
	3.0 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی		-	ASTM D790
	MPa 5520	psi 800609.76	-
	MPa 5100	psi 739693.8	-
استحکام خمشی		-	ASTM D790
	MPa 172	psi 24946.54	-
	MPa 172	psi 24946.54	-
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 59	ft·lb/in 1.11	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	J/m 480	ft·lb/in 8.99	ASTM D4812
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	J 12.2	-	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 210	F° 410.0	-
	C° 213	F° 415.4	-
	C° 205	F° 401.0	-
	C° 207	F° 404.6	-
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 210	F° 410.0	ASTM D1525
CLTE		-	ASTM E831
	3.6E-5 cm/cm/°C	-	-
	7.2E-5 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec	C° 105	F° 221.0	UL 746
RTI Imp	C° 105	F° 221.0	UL 746
RTI Str	C° 105	F° 221.0	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ASTM D495

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت قوس الکتریکی	PLC 5	-	
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	PLC 4	-	UL 746
HAI	PLC 4	-	UL 746
HVTR	PLC 4	-	UL 746
HWI	PLC 1	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 149	F° 300.2	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 24	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 60 40	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 399 °C 332	F° 750.2 - 629.6	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 399 °C 338	F° 750.2 - 640.4	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 399 °C 343	F° 750.2 - 649.4	-
دمای نازل	to 399 °C 343	F° 750.2 - 649.4	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 399 °C 349	F° 750.2 - 660.2	-
دمای قالب	to 163 °C 135	F° 325.4 - 275.0	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.689 0.345 MPa	psi 99.93 - 50.04	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	40 to 70 rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.025 to 0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.