ULTEM™ 2410 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PEI
فیلر	۴۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی‌اتر ایمید با 40% الیاف شیشه پر شده، جریان بهبود یافته (Tg 217C). مطابق با ECO، دارای لیست UL94 V0 و 5VA.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-221104	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 40% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	مطابق با ECO	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU Eco	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	ضریب انبساط حرارتی در مقابل دما (ASTM E831)	-	-
	مدول کشسانی در مقابل دما (ASTM D4065)	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	DMA خمشی (ASTM D4065)	-	-
	فشار-حجم-دما (PVT - روش زولر)	-	-
	خزش کششی (ASTM D2990)	-	
	هدایت حرارتی در مقابل دما (ASTM E1530)		
	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ASTM D3835)		

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.61 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	5.2 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.30 %	-	Internal Method
جذب آب		-	ASTM D570
	0.13 %	-	-
	0.90 %	-	-
سختی Rockwell	114	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11700 MPa	1696944.6 psi	ASTM D638
استحکام کششی		-	ASTM D638
	186 MPa	26977.07 psi	-
	179 MPa	25961.8 psi	-
ازدیاد طول کششی	2.5 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	11700 MPa	1696944.6 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	241 MPa	34954.16 psi	ASTM D790

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	430 J/m	8.05 ft·lb/in	ASTM D4812

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	216 C°	420.8 F°	-
	213 C°	415.4 F°	-
دمای نرم‌شوندگی Vicat	234 C°	453.2 F°	ASTM D1525
CLTE	1.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
RTI Elec	170 C°	338.0 F°	UL 746
RTI Imp	170 C°	338.0 F°	UL 746
RTI Str	170 C°	338.0 F°	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.5E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	24 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	3.70	-	ASTM D150
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	2.0E-3	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	PLC 5	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	PLC 5	-	UL 746
HAI	PLC 4	-	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
HVTR	PLC 4	-	UL 746
HWI	PLC 0	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0 5VA	- - -	UL 94 - -
شاخص اکسیژن	% 54	-	ASTM D2863
چگالی دود NBS	1.00	-	ASTM E662

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 149	F° 300.2	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 24	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 60 40	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 399 °C 332	F° 750.2 - 629.6	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 399 °C 338	F° 750.2 - 640.4	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 399 °C 343	F° 750.2 - 649.4	-
دمای نازل	to 399 °C 343	F° 750.2 - 649.4	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 399 °C 349	F° 750.2 - 660.2	-
دمای قالب	to 163 °C 135	F° 325.4 - 275.0	-
فشار پشت (Back Pressure)		psi 99.93 - 50.04	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	0.345 to 0.689 MPa		
سرعت مارپیچ	40 to 70 rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.025 to 0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.