ULTEM™ 9090 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PEI
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

مخلوط پلی اتر ایمید با بهبود انعطاف پذیری و مقاومت در برابر مواد شوینده. مطابق با FAR 25.853 و OSU 55/55 انتشار حرارت و سمیت کم، دود و انتشار شعله را فراهم می کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چکش‌خوار انتشار دود پایین سمیت پایین	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FAR 25.853 OSU 55/55	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.28 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	14.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2900 MPa	420610.2 psi	ASTM D638
استحکام کششی		-	-
	95.0 MPa	13778.61 psi	ASTM D638
	97.0 MPa	14068.69 psi	ISO 527-2/50
	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D638
	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2/50
ازدیاد طول کششی		-	-
	7.0 %	-	ASTM D638
	7.0 %	-	ISO 527-2/50
	85 %	-	ASTM D638
	80 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی		-	-
	3000 MPa	435114.0 psi	ASTM D790
	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 178
تنش خمشی		-	-
	136 MPa	19725.17 psi	ISO 178
	140 MPa	20305.32 psi	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 179/2C
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	70 J/m	1.31 ft·lb/in	ASTM D256
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف			

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 180/1U
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
ضربه Izod معکوس	J/m 3300	ft·lb/in 61.81	ASTM D256
ضربه پرتاب وزنه ابزاری		-	ASTM D3763
	J 88.0	-	-
	J 99.0	-	-
	J 88.0	-	-
ضربه ابزاری، شکل‌پذیری		-	ASTM D3763
	% 90	-	-
	% 100	-	-
	% 100	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی دود NBS	0.700	-	ASTM E662
نرخ پیک آزادسازی گرمای OSU	45.0 kW/m²	-	FAR 25.853
مجموع آزادسازی گرمای OSU	15.0 kW·min/m²	-	FAR 25.853
تست سوختن عمودی	1.0 sec	-	FAR 25.853
شاخص اکسیژن	46 %	-	ASTM D2863

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	214 C°	417.2 F°	ASTM D648
	205 C°	401.0 F°	ISO 75-2/Be
	204 C°	399.2 F°	ASTM D648
	190 C°	374.0 F°	ISO 75-2/Ae

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C° 219	F° 426.2	ISO 306/A50
	C° 212	F° 413.6	ISO 306/B50, ISO 306/B120
CLTE		-	-
	5.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	5.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.19	-	ASTM C177

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 150	F° 302.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 6.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 24	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 60 40	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 390 °C 330	F° 734.0 - 626.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 390 °C 335	F° 734.0 - 635.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 390 °C 345	F° 734.0 - 653.0	-
دمای نازل	to 390 °C 345	F° 734.0 - 653.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 390 °C 355	F° 734.0 - 671.0	-
دمای قالب	to 160 °C 130	F° 320.0 - 266.0	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.700 0.300 MPa	psi 101.53 - 43.51	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	40 to 70 rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.025 to 0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.