# ULTEM™ STM1600 resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | SABIC Innovative Plastics | **دسته بندی** | PEI |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Siltem 1600 یک کوپلیمر انعطاف پذیر است که برای کاربردهای سیم و کابل طراحی شده است. این محصول یک راه حل مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن (مطابق با VDE 0472) ارائه می دهد که انتشار دود و سمیت کمی نیز دارد. این یک ماده شفاف به رنگ کهربایی است که می تواند خود رنگ شود و به راحتی با تجهیزات معمولی پردازش شود. این ماده همچنین ممکن است در پروفیل های انعطاف پذیر یا قطعات قالب گیری تزریقی مناسب باشد.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | دود پایین | - | - |
| | سمیت پایین | - | - |
| | کوپلیمر | - | - |
| | انعطاف‌پذیری خوب | - | - |
| | بدون هالوژن | - | - |
| | مقاومت در برابر شعله | - | - |
| **کاربردها** | کاربردهای سیم و کابل | - | - |
| **شکل ظاهری** | شفاف کهربایی | - | - |

**روش فرآیند**

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | پوشش اکستروژن<br>قالب‌گیری تزریقی | -<br>- | -<br>- |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.19 g/cm³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| **نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)** | 8.6 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | % | - | Internal method |
| **جذب آب** | | -<br>-<br>- | ISO 62<br>ISO 62<br>ISO 62 |
| | 0.58 %<br>0.58 % | | |
| **سختی دورومتر** | 72 | - | ASTM D2240 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | | - | - |
| | 1400 MPa | 203053.2 psi | ASTM D638 |
| | 1380 MPa | 200152.44 psi | ISO 527-2/1 |
| **استحکام کششی** | | - | - |
| | 43.0 MPa | 6236.63 psi | ASTM D638 |
| | 42.0 MPa | 6091.6 psi | ISO 527-2/50 |
| | 40.0 MPa | 5801.52 psi | ASTM D638 |
| | 41.0 MPa | 5946.56 psi | ISO 527-2/50 |
| **ازدیاد طول کششی** | | - | - |
| | 10 % | - | ASTM D638 |
| | 10 % | - | ISO 527-2/50 |
| | 64 % | - | ASTM D638 |
| | 74 % | - | ISO 527-2/50 |
| **مدول خمشی** | | - | - |
| | 1250 MPa | 181297.5 psi | ASTM D790 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | MPa 1250<br>MPa 1250 | psi 181297.5<br>psi 181297.5 | ASTM D790<br>ISO 178 |
| **استحکام خمشی** | <br>MPa 48.0<br>MPa 55.0<br>MPa 48.0 | -<br>psi 6961.82<br>psi 7977.09<br>psi 6961.82 | -<br>ASTM D790<br>ISO 178<br>ASTM D790 |
| **مقاومت سایش Taber** | mg 50.0 | - | ASTM D1044 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | <br>J/m 410<br>kJ/m² 25<br>kJ/m² 36 | -<br>ft·lb/in 7.68<br>ft·lb/in² 11.89<br>ft·lb/in² 17.13 | -<br>ASTM D256<br>ISO 180/1A<br>ISO 180/1A |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | <br>C° 144<br>C° 80.0 | -<br>F° 291.2<br>F° 176.0 | -<br>ISO 75-2/Bf<br>ASTM D648 |
| **دمای انتقال شیشه‌ای** | C° 195 | F° 383.0 | DSC |
| **دمای نرم‌شوندگی Vicat** | C° 167 | F° 332.6 | ISO 306/B120 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | ohms | - | ASTM D257 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **استحکام دی‌الکتریک** | kV/mm 17 | - | ASTM D149 |
| **ثابت دی‌الکتریک** | <br>3.14 | -<br>- | ASTM D150<br>ASTM D150<br>ASTM D150<br>ASTM D150 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | 3.05<br>3.02 | -<br>- | |
| **ضریب تلفات** | <br>0.014<br>6.4E-3<br>5.5E-3 | -<br>-<br>-<br>- | ASTM D150<br>ASTM D150<br>ASTM D150<br>ASTM D150 |
| **درجه اشتعال‌پذیری** | V-0 | - | UL 94 |
| **شاخص اکسیژن** | % 48 | - | ASTM D2863 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 105<br>C° | F° 221.0<br>- | -<br>- |
| **زمان خشک کردن** | hr<br>hr | -<br>- | -<br>- |
| **حداکثر زمان خشک کردن** | hr 8.0 | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % 0.020<br>% 0.020 | -<br>- | -<br>- |
| **حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)** | % | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای نازل** | C° | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | MPa | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **سرعت مارپیچ** | rpm | - | - |
| **عمق ونت (هواکش)** | mm | - | - |
| **دمای منطقه ۱ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۳ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۵ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای مذاب** | C° | - | - |
| **دمای دای (قالب خروجی)** | C° | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.