ULTEM™ UF5011S resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PEI
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

جریان بهبود یافته، پلی‌اتر ایمید فیلتر شده ویژه (Tg 225C) با مقاومت شیمیایی بالا در برابر اسیدهای قوی، بازها، آروماتیک‌ها و کتون‌ها. مطابق با ECO.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر اسید مقاوم در برابر قلیایی مطابق با ECO مقاومت شیمیایی خوب جریان خوب	- - - - -	- - - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU Eco	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.28 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	11 g/10 min	-	ASTM D1238
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	20.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal Method
	0.40 to 0.70 %	-	-
	0.40 to 0.70 %	-	-
	0.40 to 0.70 %	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	1.2 %	-	-
	0.20 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	2900 MPa	420610.2 psi	ASTM D638
	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 527-2/1
استحکام کششی		-	-
	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D638
	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2/5
	75.0 MPa	10877.85 psi	ASTM D638
	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/5
ازدیاد طول کششی		-	-
	8.0 %	-	ASTM D638
	8.0 %	-	ISO 527-2/5
	60 %	-	ASTM D638
	50 %	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی		-	-
	3100 MPa	449617.8 psi	ASTM D790
	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 178
تنش خمشی			

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	-
	MPa 110	psi 15954.18	ISO 178
	MPa 138	psi 20015.24	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	-
	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	J/m 59	ft·lb/in 1.11	ASTM D256
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 180/1A
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 180/1A
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف		-	-
	J/m 2100	ft·lb/in 39.33	ASTM D4812
	بدون شکست	-	ISO 180/1U
	بدون شکست	-	ISO 180/1U
ضربه Izod معکوس	J/m 2100	ft·lb/in 39.33	ASTM D256
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	J 30.0	-	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	C° 213	F° 415.4	ASTM D648
	C° 216	F° 420.8	ASTM D648
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/Be
	C° 208	F° 406.4	ISO 75-2/Bf
	C° 201	F° 393.8	ASTM D648
	C° 204	F° 399.2	ASTM D648
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/Ae
	C° 198	F° 388.4	ISO 75-2/Af
دمای نرم‌شوندگی Vicat			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	-
	C° 227	F° 440.6	ASTM D1525
	C° 220	F° 428.0	ISO 306/A50
	C° 215	F° 419.0	ISO 306/B50, ISO 306/B120
تست فشار ساچمه	قبول	-	IEC 60695-10-2
CLTE		-	-
	5.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	5.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	5.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	5.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.31	-	ASTM C177

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	2.5E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 18	-	ASTM D149, IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک		-	ASTM D150
	3.20	-	-
	3.20	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	ASTM D150, IEC 60250
	2.1E-3	-	-
	2.1E-3	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)		-	IEC 60112
	V 150	-	-
	V 100	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	149 °C	300.2 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 6.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	24 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	40 to 60 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	343 to 366 °C	649.4 - 690.8 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	354 to 377 °C	669.2 - 710.6 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	366 to 388 °C	690.8 - 730.4 °F	-
دمای نازل	360 to 382 °C	680.0 - 719.6 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	366 to 388 °C	690.8 - 730.4 °F	-
دمای قالب	135 to 163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	40 to 70 rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.025 to 0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.