ULTEM™ VH1003 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PEI
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین پلی ایمید ترموپلاستیک شفاف (TPI). دمای انتقال شیشه (Tg) 247 درجه سانتی‌گراد است. این رزین قابلیت دیواره نازک FR دارد و دارای لیست UL94 V0 است. این رزین با استاندارد RoHS مطابقت دارد و فاقد هالوژن طبق VDE/DIN 472 قسمت 815 است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	DIN VDE 0472 قسمت 815	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.30 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	16 g/10 min	-	ASTM D1238
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	8.50 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal Method
	0.50 to 0.70 %	-	-
	0.50 to 0.70 %	-	-
	0.50 to 0.70 %	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	1.8 %	-	-
	0.60 %	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	141 MPa	20450.36 psi	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	3520 MPa	510533.76 psi	ASTM D638
	3120 MPa	452518.56 psi	ISO 527-2/1
استحکام کششی		-	-
	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D638
	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2/5
	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D638
	78.0 MPa	11312.96 psi	ISO 527-2/5
ازدیاد طول کششی		-	-
	6.0 %	-	ASTM D638
	8.5 %	-	ISO 527-2/5
	50 %	-	ASTM D638
	17 %	-	ISO 527-2/5

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 3170 MPa 3080	- psi 459770.46 psi 446717.04	- ASTM D790 ISO 178
تنش خمشی	MPa 123 MPa 155 MPa 159	- psi 17839.67 psi 22480.89 psi 23061.04	- ISO 178 ASTM D790 ASTM D790
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست بدون شکست	- - -	ISO 179/1eU - -
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 74 J/m 69 kJ/m² 5.4 kJ/m² 4.6	- ft·lb/in 1.39 ft·lb/in 1.29 ft·lb/in² 2.57 ft·lb/in² 2.19	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست بدون شکست	- - -	- ASTM D4812, ISO 180/1U ISO 180/1U
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	J 33.9	-	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 237 C° 217 C° 230 C° 228	- F° 458.6 F° 422.6 F° 446.0 F° 442.4	- ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
دمای نرم‌شوندگی Vicat			- ASTM D1525, ISO 306/

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	B50 12
	C° 242	F° 467.6	ISO 306/B120
	C° 238	F° 460.4	
تست فشار ساچمه	قبول	-	IEC 60695-10-2
CLTE		-	-
	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
		-	ISO 11359-2
	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
		-	ISO 11359-2
	5.0E-5 cm/cm/°C		
	5.0E-5 cm/cm/°C		
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.22	-	ASTM E1530

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 17	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک		-	ASTM D150
	3.41	-	-
	3.41	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	0.025	-	-
	0.025	-	-
	8.0E-3	-	-
	1.0E-3	-	-
	7.0E-3	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 175	-	IEC 60112
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 850	F° 1562.0	IEC 60695-2-13

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص اکسیژن	% 45	-	ISO 4589-2

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 58.0	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	% 2.0	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 149	F° 300.2	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	hr 24	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 60 40	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 382 °C 360	F° 719.6 - 680.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 393 °C 371	F° 739.4 - 699.8	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 404 °C 382	F° 759.2 - 719.6	-
دمای نازل	to 399 °C 377	F° 750.2 - 710.6	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 404 °C 382	F° 759.2 - 719.6	-
دمای قالب	to 163 °C 135	F° 325.4 - 275.0	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.689 0.345 MPa	psi 99.93 - 50.04	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	40 to 70 rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.025 to 0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.