NORYL™ WCV065 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین انعطاف پذیر، غیر هالوژنه PPE ،FR+پلی الفین که برای ارزیابی در کاربردهای ISO6722 کلاس A-C خودرو طراحی شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	انعطاف‌پذیری خوب بدون هالوژن مقاومت در برابر شعله	- - -	- - -
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
روش فرآیند	پوشش اکستروژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	20.9 cm³/10min	-	ISO 1133
سختی دورومتر	65	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1450 MPa	210305.1 psi	ISO 527-2/1
استحکام کششی		-	-
	37.0 MPa	5366.41 psi	ASTM D638
	39.0 MPa	5656.48 psi	ISO 527-2/50
	37.0 MPa	5366.41 psi	ASTM D638
	37.0 MPa	5366.41 psi	ISO 527-2/50
ازدیاد طول کششی		-	-
	37 %	-	ASTM D638
	17 %	-	ISO 527-2/50
	45 %	-	ASTM D638
	38 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی		-	-
	1150 MPa	166793.7 psi	ASTM D790
	1260 MPa	182747.88 psi	ISO 178
تنش خمشی		-	-
	44.0 MPa	6381.67 psi	ISO 178
	41.0 MPa	5946.56 psi	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	43 kJ/m²	20.46 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	550 J/m	10.3 ft·lb/in	ASTM D256
	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	41 kJ/m²	19.51 ft·lb/in²	ISO 180/1A
ضربه پرتاب وزنه ابزاری		-	ASTM D3763
	42.0 J	-	ASTM D3763
	33.0 J	-	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 115 C° 84.0 C° 93.0	- F° 239.0 F° 183.2 F° 199.4	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 71.0 C° 76.0	- F° 159.8 F° 168.8	- ASTM D1525, ISO 306/B50 9 ISO 306/B120
ضریب انبساط حرارتی خطی	/8.2E-5 cm/cm C° /1.3E-4 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
گذردهی نسبی	2.55	-	IEC 60250
ضریب تلفات	2.0E-3	-	IEC 60250

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.