# NORYL™ BN9003G resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | SABIC Innovative Plastics | **دسته بندی** | PPE+PS |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

مخلوط PPE+PS. بدون پرکننده. قالب گیری دمشی. تعادل عالی بین ضربه و زیبایی سطح. مناسب برای اجزای خارجی خودرو از جمله اسپویلرها.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | مقاومت در برابر ضربه، خوب ظاهر عالی | - - | - - |
| **کاربردها** | کاربردهای دمش‌گیری قطعات خارجی خودرو | - - | - - |
| **روش فرآیند** | فرآیند قالب‌گیری دمشی اکستروژن | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.06 g/cm³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| **نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)** | 10 g/10 min | - | ASTM D1238 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)** | cm³/10min 12.0 | - | ISO 1133 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | Internal method |
| | % | - | Internal method |
| | % | - | Internal method |
| | % | - | Internal method |
| **جذب آب** | | - | ISO 62 |
| | % 0.25 | - | ISO 62 |
| | % 0.050 | - | ISO 62 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | | - | - |
| | MPa 2240 | psi 324885.12 | ASTM D638 |
| | MPa 2170 | psi 314732.46 | ISO 527-2/1 |
| **استحکام کششی** | | - | - |
| | MPa 48.0 | psi 6961.82 | ASTM D638 |
| | MPa 47.0 | psi 6816.79 | ISO 527-2/50 |
| | MPa 42.0 | psi 6091.6 | ASTM D638 |
| | MPa 42.0 | psi 6091.6 | ISO 527-2/50 |
| **ازدیاد طول کششی** | | - | - |
| | % 3.6 | - | ASTM D638 |
| | % 3.4 | - | ISO 527-2/50 |
| | % 45 | - | ASTM D638 |
| | % 30 | - | ISO 527-2/50 |
| **مدول خمشی** | | - | - |
| | MPa 2150 | psi 311831.7 | ASTM D790 |
| | MPa 2190 | psi 317633.22 | ISO 178 |
| **تنش خمشی** | | - | - |
| | MPa 75.0 | psi 10877.85 | ISO 178 |
| | MPa 70.0 | psi 10152.66 | ASTM D790 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | | - | ISO 179/1eA |
| | kJ/m² 12 | ft·lb/in² 5.71 | ISO 179/1eA |
| | kJ/m² 26 | ft·lb/in² 12.37 | ISO 179/1eA |
| **استحکام ضربه Charpy بدون شکاف** | | - | ISO 179/1eU |
| | kJ/m² 110 | ft·lb/in² 52.34 | ISO 179/1eU |
| | بدون شکست | - | ISO 179/1eU |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | | - | - |
| | J/m 130 | ft·lb/in 2.43 | ASTM D256 |
| | J/m 320 | ft·lb/in 5.99 | ASTM D256 |
| | kJ/m² 10 | ft·lb/in² 4.76 | ISO 180/1A |
| | kJ/m² 25 | ft·lb/in² 11.89 | ISO 180/1A |
| **ضربه Izod بدون شکاف** | | - | - |
| | بدون شکست | - | ASTM D4812, ISO 180/1U |
| | kJ/m² 54 | ft·lb/in² 25.69 | ISO 180/1U |
| **ضربه پرتاب وزنه ابزاری** | J 40.0 | - | ASTM D3763 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | | - | - |
| | C° 124 | F° 255.2 | ASTM D648 |
| | C° 126 | F° 258.8 | ISO 75-2/Bf |
| | C° 108 | F° 226.4 | ASTM D648 |
| | C° 110 | F° 230.0 | ISO 75-2/Af |
| **دمای نرم‌شوندگی Vicat** | | - | - |
| | C° 141 | F° 285.8 | ASTM D1525 |
| | C° 127 | F° 260.6 | ISO 306/B50 |
| | C° 130 | F° 266.0 | ISO 306/B120 |
| **ضریب انبساط حرارتی خطی** | | - | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| | 8.6E-5 cm/cm/°C | - | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| | | - | |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | 9.5E-5 cm/cm/°C | | ASTM E831, ISO 11359-2 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای خشک کردن | C° | - | - |
| زمان خشک کردن | hr | - | - |
| دمای منطقه ۱ سیلندر | C° | - | - |
| دمای منطقه ۲ سیلندر | C° | - | - |
| دمای منطقه ۳ سیلندر | C° | - | - |
| دمای منطقه ۴ سیلندر | C° | - | - |
| دمای منطقه ۵ سیلندر | C° | - | - |
| دمای آداپتور | C° | - | - |
| دمای دای (قالب خروجی) | C° | - | - |
| نامشخص | | - | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.