NORYL™ EXNL0143 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PPE+PS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین NORYL PX1736 ترکیبی از PPE و PS است که استحکام بالا، مقاومت حرارتی افزایش یافته و شفافیت را فراهم می کند. این ماده دارای استحکام مذاب مناسب برای کاربردهای اکستروژن و قالب گیری دمشی است. کاربردهای معمولی شامل کاربردهای با کارایی بالا می باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	استحکام بالا مقاومت حرارتی، بالا	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری اکستروژن ورق	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.07 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	25 g/10 min	-	ASTM D1238
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	26.1 cm³/10min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.25	-	ISO 62
	% 0.050	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa 2780	psi 403205.64	ASTM D638
	MPa 3120	psi 452518.56	ISO 527-2/1
استحکام کششی		-	-
	MPa 79.6	psi 11545.02	ASTM D638
	MPa 79.1	psi 11472.51	ISO 527-2/50
	MPa 56.0	psi 8122.13	ASTM D638
	MPa 72.4	psi 10500.75	ISO 527-2/50
ازدیاد طول کششی		-	-
	% 29	-	ASTM D638
	% 4.7	-	ISO 527-2/50
	% 5.2	-	ASTM D638
	% 7.6	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی		-	-
	MPa 2940	psi 426411.72	ASTM D790
	MPa 2980	psi 432213.24	ISO 178
تنش خمشی		-	-
	MPa 124	psi 17984.71	ISO 178
	MPa 125	psi 18129.75	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 3.7	ft·lb/in² 1.76	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	J/m 28	ft·lb/in 0.5244	ASTM D256
	J/m 35	ft·lb/in 0.6555	ASTM D256
			ISO 180/1A
			ISO 180/1A

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	kJ/m² 4.0 kJ/m² 4.1	ft·lb/in² 1.9 ft·lb/in² 1.95	
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	J 9.24	-	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 123 C° 123	- F° 253.4 F° 253.4	- ASTM D648 ISO 75-2/Af
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 141 C° 143	- F° 285.8 F° 289.4	- ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ISO 306/B120
ضریب انبساط حرارتی خطی	/7.9E-5 cm/cm C° /8.0E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 2.0E-4	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای آداپتور	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.