NORYL™ PN275 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PPE+PS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PPE+PS با بارگذاری کم مواد معدنی. حرارت بالا، کاربردهای آبکاری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت حرارتی بالا قابل پوشش	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.11 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	5.3 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.60 to 0.90 %	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2140	psi 310381.32	ASTM D638
استحکام کششی		-	ASTM D638
	MPa 55.2	psi 8006.1	-
	MPa 48.3	psi 7005.34	-
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D638
	% 6.6	-	-
	% 34	-	-
مدول خمشی	MPa 2340	psi 339388.92	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 210	ft·lb/in 3.93	ASTM D256
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	J 44.1	-	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 137	F° 278.6	-
	C° 121	F° 249.8	-
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 152	F° 305.6	ASTM D1525
CLTE		-	ASTM E831
	6.3E-5 cm/cm/°C	-	-
	5.6E-5 cm/cm/°C	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	104 °C to 110	219.2 - 230.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr to 4.0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر زمان خشک کردن	8.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	30 to 70 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	249 to 299 °C	480.2 - 570.2 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 to 304 °C	500.0 - 579.2 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	271 to 310 °C	519.8 - 590.0 F°	-
دمای نازل	282 to 310 °C	539.6 - 590.0 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	282 to 310 °C	539.6 - 590.0 F°	-
دمای قالب	76.7 to 104 °C	170.06 - 219.2 F°	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	20 to 100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.