NORYL GTX™ GTX673 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PPE+PS+Nylon
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین رسانای NORYL GTX طراحی شده برای اکستروژن پروفیل. این گرید را می توان بدون نیاز به پرایمر با پوشش الکترواستاتیک یا پودری رنگ آمیزی کرد. علاوه بر این، قابلیت حرارت بالای آن به آن اجازه می دهد تا در همان خط فلز رنگ آمیزی شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابل اسپری مقاومت حرارتی، بالا	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری اکستروژن پروفایل	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	7.8 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	7.00 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب		-	ISO 62
	% 4.0	-	ISO 62
	% 0.40	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	2420 MPa	350991.96 psi	ASTM D638
	2670 MPa	387251.46 psi	ISO 527-2/1
استحکام کششی		-	-
	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D638
	66.0 MPa	9572.51 psi	ISO 527-2/50
	63.0 MPa	9137.39 psi	ASTM D638
	64.0 MPa	9282.43 psi	ISO 527-2/50
ازدیاد طول کششی		-	-
	% 3.8	-	ASTM D638
	% 4.0	-	ISO 527-2/50
	% 6.1	-	ASTM D638
	% 7.1	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی		-	-
	2520 MPa	365495.76 psi	ASTM D790
	2470 MPa	358243.86 psi	ISO 178
تنش خمشی		-	-
	103 MPa	14938.91 psi	ISO 178
	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	58 J/m	1.09 ft·lb/in	ASTM D256
	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	6.0 kJ/m² 11 kJ/m²	2.85 ft·lb/in² 5.23 ft·lb/in²	ISO 180/1A ISO 180/1A
ضربه پرتاب وزنه ابزاری	5.00 J	-	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	187 C° 184 C°	- 368.6 F° 363.2 F°	- ASTM D648 ISO 75-2/Bf
دمای نرم‌شوندگی Vicat	197 C° 198 C°	- 386.6 F° 388.4 F°	- ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ISO 306/B120
تست فشار ساچمه	قبول	-	IEC 60695-10-2
ضریب انبساط حرارتی خطی	7.6E-5 cm/cm/C° 8.1E-5 cm/cm/C° 7.8E-5 cm/cm/C° 8.6E-5 cm/cm/C°	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	Internal method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	8.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.030 %	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای آداپتور	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-
اولین دمای کالیبراسیون	C°	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.