NORYL GTX™ GTX840 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PPE+PS+Nylon
فیلر	۴۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب PPE+PA66 پر شده با 40% شیشه برای کاربردهای زیر کاپوت خودرو و FLEN

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 40% پرکننده به وزن	-	-
کاربردها	قطعات زیر کاپوت خودرو	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.45 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	10.0 cm³/10min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	Internal method
	%	-	Internal method
	%	-	Internal method
جذب آب		-	-
	% 0.30	-	ASTM D570
	% 0.10	-	ISO 62
سختی Rockwell	108	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa 13500	psi 1958013.0	ASTM D638
	MPa 13900	psi 2016028.2	ISO 527-2/1
استحکام کششی		-	-
	MPa 178	psi 25816.76	ASTM D638
	MPa 198	psi 28717.52	ISO 527-2/5
ازدیاد طول کششی		-	-
	% 2.0	-	ASTM D638
	% 2.0	-	ISO 527-2/5
مدول خمشی		-	-
	MPa 11900	psi 1725952.2	ASTM D790
	MPa 12300	psi 1783967.4	ISO 178
تنش خمشی		-	-
	MPa 280	psi 40610.64	ISO 178
	MPa 249	psi 36114.46	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	-
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	ISO 179/2C
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	-
	J/m 90	ft·lb/in 1.69	ASTM D256
	J/m 94	ft·lb/in 1.76	ASTM D256

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	260 C°	500.0 F°	ASTM D648
	258 C°	496.4 F°	ISO 75-2/Bf
	247 C°	476.6 F°	ASTM D648
	244 C°	471.2 F°	ISO 75-2/Af
دمای نرم‌شوندگی Vicat	246 C°	474.8 F°	ISO 306/B50, ISO 306/B120
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ASTM E831

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر زمان خشک کردن	8.0 hr	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	mm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.