NORYL GTX™ GTX902 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PPE+PS+Nylon
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

تقویت نشده. مقاومت شیمیایی و قابلیت رنگ آمیزی عالی. HDT 312F (155C).

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E121562-220764	-	-
ویژگی‌ها	قابل اسپری مقاومت شیمیایی خوب	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	ضریب انبساط حرارتی در مقابل دما (ASTM E831) تنش فشاری در مقابل کرنش (ASTM D695) DMA خمشی (ASTM D4065) ضربه‌سنجی ابزار شده (انرژی) (ASTM D3763) ضربه‌سنجی ابزار شده (بار) (ASTM D3763) فشار-حجم-دما (PVT - روش زولر)	- - - - - - - - -	- - - - - - - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	DMA برش (ASTM D4065)	-	-
	حرارت ویژه در مقابل دما (ASTM D3417)	-	-
	خزش کششی (ASTM D2990)	-	-
	خستگی کششی	-	
	تنش کششی در مقابل کرنش (ASTM D638)	-	
	هدایت حرارتی در مقابل دما (ASTM E1530)		
	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ASTM D3835)		

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.08 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	Internal method
	%	-	Internal method
جذب آب		-	ASTM D570
	0.40 %	-	ASTM D570
	3.6 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	118	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
	56.5 MPa	8194.65 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D638
	9.0 %	-	ASTM D638
	52 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2240 MPa	324885.12 psi	ASTM D790

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام خمشی	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D790
مقاومت سایش Taber	mg 19.0	-	ASTM D1044
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ASTM D256
	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
	J/m 120	ft·lb/in 2.25	ASTM D256
	J/m 270	ft·lb/in 5.06	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف		-	ASTM D4812
	J/m 3200	ft·lb/in 59.94	ASTM D4812
	J/m 3200	ft·lb/in 59.94	ASTM D4812
	J/m 3200	ft·lb/in 59.94	ASTM D4812
ضربه پرتاب وزنه ابزاری		-	ASTM D3763
	J 19.7	-	ASTM D3763
	J 36.0	-	ASTM D3763
	J 46.1	-	ASTM D3763

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 156	F° 312.8	ASTM D648
	C° 128	F° 262.4	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C° 233	F° 451.4	ASTM D1525
	C° 232	F° 449.6	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
RTI Elec	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI Imp	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI	C° 50.0	F° 122.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	8.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.070 %	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	mm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.