# NORYL GTX™ RNX130 resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | SABIC Innovative Plastics | **دسته بندی** | PPE+PS+Nylon |
| **فیلر** | ۳۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

آلیاژ PPE+PS+PA تقویت شده با 30% الیاف شیشه برای کاربردهای خودرویی و غیر خودرویی. گرید بازیافتی فقط در رنگ های سیاه/خاکستری.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن | - | - |
| **محتوای بازیافتی** | بله | - | - |
| **کاربردها** | کاربرد در زمینه خودرو | - | - |
| **شکل ظاهری** | سیاه<br>خاکستری | -<br>- | -<br>- |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.33 g/cm³ | - | ASTM D792 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام کششی** | | - | ASTM D638 |
| | 139 MPa | 20160.28 psi | ASTM D638 |
| | 139 MPa | 20160.28 psi | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | | - | ASTM D638 |
| | 5.0 % | - | ASTM D638 |
| | 5.0 % | - | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | | - | ASTM D790 |
| | 8140 MPa | 1180609.32 psi | ASTM D790 |
| | 7860 MPa | 1139998.68 psi | ASTM D790 |
| **استحکام خمشی** | | - | ASTM D790 |
| | 186 MPa | 26977.07 psi | ASTM D790 |
| | 186 MPa | 26977.07 psi | ASTM D790 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | 43 J/m | 0.8054 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **ضربه Izod بدون شکاف** | 530 J/m | 9.93 ft·lb/in | ASTM D4812 |
| **ضربه پرتاب وزنه ابزاری** | 6.33 J | - | ASTM D3763 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | | - | ASTM D648 |
| | 252 C° | 485.6 F° | ASTM D648 |
| | 229 C° | 444.2 F° | ASTM D648 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|---|---|---|---|
| **ویژگی** | **سیستم متریک** | **سیستم ایمپریال** | **روش تست** |
| **دمای خشک کردن** | C° | - | - |
| **زمان خشک کردن** | hr | - | - |
| **حداکثر زمان خشک کردن** | 8.0 hr | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | 0.070 % | - | - |
| **حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)** | % | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای نازل** | C° | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | MPa | - | - |
| **سرعت مارپیچ** | rpm | - | - |
| **عمق ونت (هواکش)** | mm | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.