NORYL™ WCD801AU resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PPE+TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید اکستروژن انعطاف پذیر، تثبیت شده در برابر UV و بدون هالوژن برای کاربردهایی مانند عایق سیم و روکش کابل. پایداری رنگ خوب پس از هوازدگی UV مطابق با ASTM D4459. قابلیت رنگ روشن. عملکرد بازدارنده شعله قادر به برآورده کردن نیاز UL VW-1. درجه حرارت کاربرد 80 درجه سانتیگراد و عملکرد تغییر شکل حرارتی خوب مطابق با UL 1581. سختی Shore A 82. پردازش به طور معمول بر روی تجهیزات اکستروژن استاندارد انجام می شود. تست های UL 1581 بر روی سیم 2.0 میلی متری با هادی مسی رشته ای 0.12 میلی متر در 20 انجام شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	انعطاف‌پذیری خوب	-	-
	پایداری رنگ خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، متوسط	-	-
	بدون هالوژن	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها			-
			-
			-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	غلاف کابل	-	
	کاربردهای سیم و کابل	-	
	مواد عایق	-	
روش فرآیند	پوشش اکستروژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی دورومتر	82	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	-
	20.0 MPa	2900.76 psi	UL 1581
	15.0 MPa	2175.57 psi	ASTM D638
	21.0 MPa	3045.8 psi	UL 1581
	13.0 MPa	1885.49 psi	ISO 527-2/50
ازدیاد طول کششی		-	-
	260 %	-	UL 1581
	160 %	-	ASTM D638
	210 %	-	UL 1581
	110 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی		-	-
	130 MPa	18854.94 psi	ASTM D790
	115 MPa	16679.37 psi	ISO 178

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C°	-	ASTM D746
رتبه دمایی UL	C° 80	F° 176.0	UL 1581
تغییر شکل حرارتی (۱۰۰ درجه سانتی‌گراد)	% 15	-	UL 1581

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
VW-1	قبول	-	UL 1581
چگالی دود		-	ASTM E662
	130	-	ASTM E662
	130	-	ASTM E662
مقاومت ویژه حجمی	2.7E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	20 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک	2.90	-	ASTM D150
ضریب تلفات	4.0E-3	-	ASTM D150
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	850 C°	F° 1562.0	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	750 C°	F° 1382.0	IEC 60695-2-13
شاخص اکسیژن	25 %	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.