NORYL™ WCD915 resin

تولیدکننده	SABIC Innovative Plastics	**دسته بندی**	PPE+TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

درجه اکستروژن مقاوم در برابر شعله انعطاف پذیر و غیر هالوژنه که برای ارزیابی در کاربردهایی مانند مواد عایق در نظر گرفته شده است. عملکرد مقاوم در برابر شعله قادر به برآورده کردن نیاز UL 1581 VW-1 است. درجه حرارت 90 درجه سانتیگراد یا 105 درجه سانتیگراد مطابق با تعریف UL 62 TPE. سختی Shore A 91. پردازش معمولاً روی تجهیزات اکستروژن استاندارد انجام می‌شود. آزمایش‌های UL 1581 روی سیم 2.0 میلی‌متری با هادی مسی رشته‌ای 0.12 میلی‌متر در 20 انجام شد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	انعطاف‌پذیری خوب بدون هالوژن مقاومت در برابر شعله	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای سیم و کابل مواد عایق	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	UL 1581 UL 62 UL VW-1	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	پوشش اکستروژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.03 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی دورومتر	91	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	-
	24.0 MPa	3480.91 psi	UL 1581
	15.0 MPa	2175.57 psi	ASTM D638
	23.5 MPa	3408.39 psi	UL 1581
	14.0 MPa	2030.53 psi	ISO 527-2/50
ازدیاد طول کششی		-	-
	270 %	-	UL 1581
	170 %	-	ASTM D638
	230 %	-	UL 1581
	160 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی		-	-
	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
	78.0 MPa	11312.96 psi	ISO 178

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C°	-	ASTM D746
تغییر شکل حرارتی (۱۲۱ درجه سانتی‌گراد)	5.0 %	-	UL 1581

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
VW-1	قبول	-	UL 1581
چگالی دود	120 49	- - -	ASTM E662 ASTM E662 ASTM E662
مقاومت ویژه حجمی	3.3E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	22 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک	2.60	-	ASTM D150
ضریب تلفات	0.033	-	ASTM D150
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	960 C°	1760.0 F°	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	825 C°	1517.0 F°	IEC 60695-2-13
شاخص اکسیژن	29 %	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای مذاب	C°	-	
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.