TRIREX® 3022A

تولیدکننده	Samyang Corporation	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRIREX علامت تجاری ثبت شده رزین پلی کربنات تولید شده توسط Samyang Corporation است. رزین‌های پلی کربنات TRIREX خواص مکانیکی برتر، ثبات ابعادی خوب و عملکرد الکتریکی بالا را ارائه می‌دهند که به آن اجازه می‌دهد به طور گسترده‌ای در صنایع الکتریکی، الکترونیکی، لوازم خانگی، خودروسازی و نوری استفاده شود. TRIREX 3022A یک درجه رزین پلی کربنات است که دارای مقاومت ضربه‌ای بالا در دماهای پایین به همراه خواص مکانیکی و فیزیکی برتر است. ویژگی‌ها: مقاومت ضربه‌ای برتر در دماهای پایین، قابلیت جریان خوب، قابلیت کار در دامنه وسیعی از دماها (-100°C ~ 135°C)، عملکرد الکتریکی بالا، ثبات ابعادی خوب، جذب رطوبت کم، مقاومت خوب در برابر آب و هوا. کاربردها: درجه رزین TRIREX 3022A در کاربردهای الکتریکی و الکترونیکی استفاده می‌شود و عملکرد برتری به عنوان ماده برای پنل‌های نور پس‌زمینه تلفن‌های همراه نشان می‌دهد. ویسکوزیته متوسط. فقط رنگ‌های شفاف.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E121254-220622	-	-
	E257054-521377	-	-
	E366374-101723896	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	خواص الکتریکی خوب	-	-
	جریان خوب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا جذب رطوبت پایین مقاومت در برابر ضربه دما پایین ویسکوزیته متوسط	- - - -	- - -
کاربردها	دستگاه‌ها کاربردهای خودرویی تلفن‌های همراه کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی کاربردهای اپتیکال	- - - - -	- - - - -
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	14 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.15 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	67.0 MPa	9717.55 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	120 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1960 MPa	284274.48 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	85.0 MPa	12328.23 psi	ASTM D790

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	810 J/m	15.17 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	125 C°	257.0 F°	ASTM D648
CLTE	5.0E-5 تا 7.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	4.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	30 kV/mm	-	ASTM D149
مقاومت قوس الکتریکی	120 sec	-	ASTM D495
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 C°	248.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 to 5.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	245 to 260 °C	473.0 - 500.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	250 to 275 °C	482.0 - 527.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	265 to 290 °C	509.0 - 554.0 F°	-
دمای نازل	265 to 300 °C	509.0 - 572.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	265 °C to 300	509.0 - 572.0 °F	-
دمای قالب	65.0 °C to 105	149.0 - 221.0 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.250 to 0.700 MPa	36.26 - 101.53 psi	-
سرعت مارپیچ	40 rpm to 70	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.020 to 0.080 mm	0.0007874 - 0.00315 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.