TRIREX® 3022L1(S2)

تولیدکننده	Samyang Corporation	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRIREX علامت تجاری ثبت شده رزین پلی کربنات تولید شده توسط شرکت Samyang است. رزین های پلی کربنات TRIREX خواص مکانیکی برتر، پایداری ابعادی خوب و عملکرد الکتریکی بالایی را ارائه می دهند، که به آن اجازه می دهد به طور گسترده ای برای صنایع الکتریکی، الکترونیکی، لوازم خانگی، خودرو و نوری استفاده شود. TRIREX 3022L1(S2) یک گرید رزین پلی کربنات است که دارای مقاومت ضربه ای بالا در دمای پایین همراه با خواص مکانیکی و فیزیکی برتر است. خصوصیات مقاومت ضربه ای عالی در دمای پایین قابلیت جریان خوب قابل کار در محدوده وسیعی از دماها (-100 درجه سانتیگراد ~ 135 درجه سانتیگراد) عملکرد الکتریکی بالا پایداری ابعادی خوب جذب رطوبت کم مقاومت در برابر آب و هوا خوب کاربردها گرید رزین TRIREX 3022L1(S2) برای کاربردهای الکتریکی و الکترونیکی، لنز چراغ جلو، مواد در تماس با مواد غذایی و غیره استفاده می شود. ویسکوزیته متوسط فقط رنگ های شفاف

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	خواص الکتریکی خوب	-	-
	جریان خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
	جذب رطوبت پایین	-	-
			-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	
	ویسکوزیته متوسط	-	
کاربردها	دستگاه‌ها	-	-
	کاربردهای خودرویی	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	لنزها	-	-
	غیر خاص برای کاربردهای غذایی	-	-
	کاربردهای اپتیکال	-	
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	14 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.15 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	69.0 MPa	10007.62 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	130 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2250 MPa	326335.5 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	93.0 MPa	13488.53 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	880 J/m	16.48 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	134 °C	273.2 °F	ASTM D648
CLTE	5.0E-5 تا 7.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	4.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	30 kV/mm	-	ASTM D149
مقاومت قوس الکتریکی	120 sec	-	ASTM D495
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 °C	248.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 hr to 5.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	245 °C to 270	473.0 - 518.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 °C to 285	500.0 - 545.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	275 °C to 300	527.0 - 572.0 °F	-
دمای نازل	275 °C to 310	527.0 - 590.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	275 °C to 310	527.0 - 590.0 °F	-
دمای قالب	65.0 °C to 105	149.0 - 221.0 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.250 to 0.700 MPa	36.26 - 101.53 psi	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	40 to 70 rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.020 to 0.080 mm	0.00315 - 0.0007874 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.