TRIREX® 3025U(H)

تولیدکننده	Samyang Corporation	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRIREX علامت تجاری ثبت شده رزین پلی کربنات تولید شده توسط Samyang Corporation است. رزین های پلی کربنات TRIREX خواص مکانیکی برتر، پایداری ابعادی خوب و عملکرد الکتریکی بالایی را ارائه می دهند که به آن اجازه می دهد به طور گسترده ای برای صنایع الکتریکی، الکترونیکی، لوازم خانگی، خودرو و نوری استفاده شود. TRIREX 3025U(H) یک گرید رزین پلی کربنات است که دارای مقاومت ضربه ای بالا در دمای پایین در ترکیب با خواص مکانیکی و فیزیکی برتر است. ویژگی ها: مقاومت ضربه ای عالی در دمای پایین قابلیت جریان خوب قابل استفاده در محدوده وسیعی از دماها (-100 °C° ~ 135 C) عملکرد الکتریکی بالا پایداری ابعادی خوب جذب رطوبت کم مقاومت در برابر آب و هوا خوب کاربردها: گرید رزین TRIREX 3025U(H) برای محصولات قالب گیری تزریقی استفاده می شود. تثبیت شده در برابر UV. ویسکوزیته متوسط. فقط رنگ های شفاف.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	خواص الکتریکی خوب	-	-
	جریان خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
	جذب رطوبت پایین	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	
	ویسکوزیته متوسط	-	
کاربردها	دستگاه‌ها	-	-
	کاربردهای خودرویی	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	کاربردهای اپتیکال	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جذب آب	0.15 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	71.1 MPa	10312.2 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	140 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2260 MPa	327785.88 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	91.7 MPa	13299.98 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	930 J/m	17.42 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	134 °C	273.2 °F	ASTM D648
CLTE	5.0E-5 تا 7.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	4.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	30 kV/mm	-	ASTM D149
مقاومت قوس الکتریکی	120 sec	-	ASTM D495
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کدورت (Haze)	0.40 %	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 °C	248.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 to 5.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	235 to 260 °C	455.0 - 500.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	250 to 275 °C	482.0 - 527.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	265 to 290 °C	509.0 - 554.0 °F	-
دمای نازل	265 to 300 °C	509.0 - 572.0 °F	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	265 °C to 300	509.0 - 572.0 °F	-
دمای قالب	65.0 °C to 105	149.0 - 221.0 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.250 to 0.700 MPa	36.26 - 101.53 psi	-
سرعت مارپیچ	40 rpm to 70	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.020 to 0.080 mm	0.0007874 - 0.00315 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.