TRIREX® 3026B(Q)

تولیدکننده	Samyang Corporation	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRIREX علامت تجاری ثبت شده رزین پلی کربنات تولید شده توسط شرکت Samyang است. رزین های پلی کربنات TRIREX خواص مکانیکی برتر، پایداری ابعادی خوب و عملکرد الکتریکی بالایی را ارائه می دهند، که به آن اجازه می دهد به طور گسترده ای برای صنایع الکتریکی، الکترونیکی، لوازم خانگی، خودرو و نوری استفاده شود. TRIREX 3026B(Q) یک گرید رزین پلی کربنات است که دارای مقاومت ضربه ای بالا در دمای پایین همراه با خواص مکانیکی و فیزیکی برتر است. ویژگی ها: مقاومت ضربه ای عالی در دمای پایین قابلیت جریان خوب قابل کار در محدوده وسیعی از دماها (-100 درجه سانتیگراد ~ 135 درجه سانتیگراد) عملکرد الکتریکی بالا پایداری ابعادی خوب جذب رطوبت کم مقاومت در برابر آب و هوا خوب کاربردها: گرید رزین TRIREX 3026B(Q) برای قطعات قالب گیری دمشی اکستروژن استفاده می شود. ویسکوزیته بالا فقط رنگ های شفاف.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	خواص الکتریکی خوب	-	-
	جریان خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
	ویسکوزیته بالا	-	-
	جذب رطوبت پایین	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	دستگاه‌ها کاربردهای خودرویی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی کاربردهای اپتیکال	- - - -	- - - -
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
روش فرآیند	فرآیند قالب‌گیری دمشی اکستروژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	2.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.15 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	68.6 MPa	9949.61 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	100 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2060 MPa	298778.28 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	88.3 MPa	12806.86 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	780 J/m	14.61 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	132 C°	269.6 F°	ASTM D648

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE	5.0E-5 تا 7.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	4.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	30 kV/mm	-	ASTM D149
مقاومت قوس الکتریکی	120 sec	-	ASTM D495
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 °C	248.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 to 5.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	245 to 270 °C	473.0 - 518.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 to 285 °C	500.0 - 545.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	275 to 300 °C	527.0 - 572.0 °F	-
دمای نازل	275 to 310 °C	527.0 - 590.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	275 to 310 °C	527.0 - 590.0 °F	-
دمای قالب	65.0 to 105 °C	149.0 - 221.0 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.250 to 0.700 MPa	36.26 - 101.53 psi	-
سرعت مارپیچ	40 to 70 rpm	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عمق ونت (هواکش)	0.020 to 0.080 mm	0.00315 - 0.0007874 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.