# TRIREX® 3030PJ

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Samyang Corporation | **دسته بندی** | PC |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

TRIREX علامت تجاری ثبت شده رزین پلی کربنات تولید شده توسط شرکت Samyang است. رزین های پلی کربنات TRIREX خواص مکانیکی برتر، پایداری ابعادی خوب و عملکرد الکتریکی بالایی را ارائه می دهند، که به آن اجازه می دهد به طور گسترده ای برای صنایع الکتریکی، الکترونیکی، لوازم خانگی، خودرو و نوری استفاده شود. TRIREX 3030PJ یک گرید رزین پلی کربنات است که دارای مقاومت ضربه ای بالا در دمای پایین همراه با خواص مکانیکی و فیزیکی برتر است. خصوصیات: نوع گرانول مقاومت ضربه ای عالی در دمای پایین قابلیت جریان پذیری خوب قابل کار در محدوده وسیعی از دماها (-100 °C° ~ 135 C) عملکرد الکتریکی بالا پایداری ابعادی خوب جذب رطوبت کم مقاومت در برابر آب و هوا خوب کاربردها: گرید رزین TRIREX 3030PJ برای ترکیب سازی طراحی شده است. ویسکوزیته بالا. فقط رنگ های شفاف.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **افزودنی** | پایداری‌کننده UV | - | - |
| **ویژگی‌ها** | پایداری ابعادی خوب | - | - |
| | خواص الکتریکی خوب | - | - |
| | جریان خوب | - | - |
| | مقاومت خوب در برابر آب و هوا | - | - |
| | ویسکوزیته بالا | - | - |
| | | | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | جذب رطوبت پایین<br>مقاومت در برابر ضربه دما پایین | -<br>- | |
| **کاربردها** | دستگاه‌ها<br>کاربردهای خودرویی<br>کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی<br>کاربردهای اپتیکال | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **شکل ظاهری** | شفاف/شفاف | - | - |
| **اشکال** | گرانول‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | ترکیب | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.20 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)** | 2.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 0.50 to 0.70 % | - | ASTM D955 |
| **جذب آب** | 0.15 % | - | ASTM D570 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام کششی** | 71.6 MPa | 10384.72 psi | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | 150 % | - | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | 2240 MPa | 324885.12 psi | ASTM D790 |
| **استحکام خمشی** | 88.8 MPa | 12879.37 psi | ASTM D790 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | 980 J/m | 18.36 ft·lb/in | ASTM D256 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | 135 °C | 275.0 °F | ASTM D648 |
| **CLTE** | 5.0E-5 تا 7.0E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه حجمی** | 4.0E+16 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **استحکام دی‌الکتریک** | 30 kV/mm | - | ASTM D149 |
| **مقاومت قوس الکتریکی** | 120 sec | - | ASTM D495 |
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | V-2 | - | UL 94 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 120 °C | 248.0 °F | - |
| **زمان خشک کردن** | 3.0 to 5.0 hr | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | 245 to 270 °C | 473.0 - 518.0 °F | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | 260 to 285 °C | 500.0 - 545.0 °F | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | 275 to 300 °C | 527.0 - 572.0 °F | - |
| **دمای نازل** | 275 to 310 °C | 527.0 - 590.0 °F | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | 275 to 310 °C | 527.0 - 590.0 °F | - |
| **دمای قالب** | 65.0 to 105 °C | 149.0 - 221.0 °F | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | 0.250 to 0.700 MPa | 36.26 - 101.53 psi | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **سرعت مارپیچ** | 40 to 70 rpm | - | - |
| **عمق ونت (هواکش)** | 0.020 to 0.080 mm | 0.00315 - 0.0007874 in | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.