EdgeGlas® 4065

تولیدکننده	Plastic Selection Group, Inc.	**دسته بندی**	Polyester, TP
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

EdgeGlas® 4065 یک محصول ترموپلاستیک است. این محصول می‌تواند از طریق قالب‌گیری دمشی تزریقی یا قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آمریکای شمالی در دسترس است. کاربرد معمول: کاربردهای تماس با مواد غذایی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	ترپلیمر	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA رتبه‌بندی نامشخص	-	-
روش فرآیند	فرآیند قالب‌گیری دمشی تزریقی قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.60 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2070 MPa	300228.66 psi	ASTM D638
استحکام کششی	44.8 MPa	6497.7 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	10 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1860 MPa	269770.68 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	110 C°	230.0 F°	-
	135 C°	275.0 F°	-

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	90.0 %	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	65.6 to 76.7 °C	150.08 - 170.06 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	224 C°	435.2 F°	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش میانی سیلندر	229 °C	444.2 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	235 °C	455.0 °F	-
دمای نازل	224 to 235 °C	435.2 - 455.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	227 to 238 °C	440.6 - 460.4 °F	-
دمای قالب	26.7 to 43.3 °C	80.06 - 109.94 °F	-
فشار تزریق	6.89 to 8.96 MPa	999.31 - 1299.54 psi	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.