EsterGlas™ 27

تولیدکننده	Plastic Selection Group, Inc.	**دسته بندی**	Polyester, TP
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

EsterGlas™ 27 یک رزین هیبریدی پلی استر اصلاح شده جدید است که شفافیت و استحکام کریستالی را با چقرمگی برتر ترکیب می کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	سختی خوب سختی خوب شفافیت بالا	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1630	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.30 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	947 MPa	137350.99 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	82 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2590 MPa	375648.42 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	79.3 MPa	11501.51 psi	ASTM D790

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	68.3 C°	154.94 F°	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	80.6 C°	177.08 F°	ASTM D1525

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	89.0 %	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	2.0 %	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	62.8 C°	145.04 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 to 271 °C	500.0 - 519.8 F°	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش میانی سیلندر	266 °C to 282	510.8 - 539.6 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	271 °C to 288	519.8 - 550.4 °F	-
دمای نازل	266 °C to 282	510.8 - 539.6 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	271 °C to 291	519.8 - 555.8 °F	-
دمای قالب	32.2 °C to 48.9	89.96 - 120.02 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa to 1.38	50.04 - 200.15 psi	-
سرعت مارپیچ	80 rpm to 120	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.