YUCLAIR® FV149M

تولیدکننده	SK Chemicals	**دسته بندی**	LLDPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

YUCLAIR FV149M یک کوپلیمر بوتن-1 است که برای استفاده در کاربردهای فیلم عمومی طراحی شده است. YUCLAIR FV149M فیلمی قوی‌تر از فیلم‌های ساخته شده از گریدهای LLDPE رقابتی ارائه می‌دهد. بنابراین YUCLAIR FV149M استحکام کششی، استحکام پارگی، بدون ژل، ضد بلوک و قابلیت مهر و موم برتری را نشان می‌دهد. وضوح فوق‌العاده و قابلیت پردازش خوب این رزین را به انتخاب ایده‌آلی برای کاربرد فیلم زمانی که با LDPE معمولی ترکیب می‌شود، تبدیل می‌کند.
YUCLAIR FV149M می‌تواند به راحتی به فیلم دمیده شده با استفاده از تکنیک‌های اکستروژن استاندارد پردازش شود. YUCLAIR FV149M با مقررات FDA در 21 CFR177.1520 برای تمام تماس‌های غذایی مطابقت دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	عامل ضد کلوخه شدن	-	-
	عامل لغزش	-	-
ویژگی‌ها	استحکام کششی بالا	-	-
	کوپلیمر	-	-
	نرمی	-	-
	خاصیت ضد کلوخه‌سازی	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت در برابر پارگی خوب	-	-
	تعریف، بالا	-	-
	مطابقت با تماس غذایی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	فیلم‌ها مخلوط کردن عمومی	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1520	-	-
روش فرآیند	فیلم دمشی اکستروژن	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	0.919 g/cm³	-	ASTM D1505
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	1.8 g/10 min	-	ASTM D1238

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضخامت فیلم - تست شده	50 µm	1.97 mil	ASTM D746
استحکام کششی		-	ASTM D882
	11.8 MPa	1711.45 psi	ASTM D882
	10.8 MPa	1566.41 psi	ASTM D882
	37.3 MPa	5409.92 psi	ASTM D882
	34.3 MPa	4974.8 psi	ASTM D882
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D882
	790 %	-	ASTM D882
	870 %	-	ASTM D882
ضربه Spencer (۵۰.۰ میکرون)	0.785 J	-	ASTM D3420

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام پارگی		-	ASTM D1922
	29.4 kN/m	-	ASTM D1922
	78.5 kN/m	-	ASTM D1922

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C°	-	ASTM D746
دمای نرم‌شوندگی Vicat	102 C°	215.6 F°	ASTM D1525

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کدورت (Haze)	23 %	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای منطقه ۱ سیلندر	170 C°	338.0 F°	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	190 C°	374.0 F°	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	190 C°	374.0 F°	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.