Abistir® MR GF/17 V0 NATURALE

تولیدکننده	SO.F.TER. SPA	**دسته بندی**	ABS
فیلر	۱۷٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید ABS مقاوم در برابر شعله، تقویت شده با 17% الیاف شیشه، با سفتی و پایداری ابعادی عالی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 17% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله پایداری ابعادی خوب سختی خوب	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.34 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 %	-	Internal Method
جذب آب	0.10 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	2.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	5000 MPa	725190.0 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	50 J/m	0.9365 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	95.0 C°	203.0 F°	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	100 C°	212.0 F°	ASTM D1525
تست فشار ساچمه	قبول	-	IEC 335

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	300 V	-	IEC 60112
تست شعله سوزنی	قبول	-	IEC 60695-11-5
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)			UL 94 - -

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	V-0	-	
	V-0	-	
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-13
شاخص اکسیژن	% 37	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 190	F° 374.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 210	F° 410.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 220	F° 428.0	-
دمای قالب	to 70.0 °C 50.0	F° 158.0 - 122.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.