Abistir® UG AS-UV BIANCO 0301

تولیدکننده	SO.F.TER. SPA	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید ABS تثبیت شده در برابر UV، آنتی استاتیک، با براقیت و خواص قالب گیری عالی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	آنتی‌استاتیک پایداری‌کننده UV	- -	- -
ویژگی‌ها	آنتی‌استاتیک قابلیت قالب‌گیری خوب درخشش متوسط	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	سفید	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.07 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	30 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 %	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	45.0 MPa	6526.71 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	20 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2500 MPa	362595.0 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	95.0 C°	203.0 F°	ASTM D1525
تست فشار ساچمه	قبول	-	IEC 335

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	190 C°	374.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	210 C°	410.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	230 C°	446.0 F°	-
دمای قالب	50.0 to 60.0 °C	122.0 - 140.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.