Nivionplast® B 273MR NATURALE

تولیدکننده	SO.F.TER. SPA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6 با ویسکوزیته استاندارد

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
جذب آب		-	ISO 62
	% 9.0	-	-
	% 2.8	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3000	psi 435114.0	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 80.0	psi 11603.04	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 60	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3000	psi 435114.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 120	psi 17404.56	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 45	ft·lb/in 0.8428	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 180 C° 65.0	- F° 356.0 F° 149.0	ASTM D648 - -
دمای ذوب پیک	C° 220	F° 428.0	ASTM D3417
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 240	F° 464.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	260 °C	500.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	270 °C	518.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 80.0	140.0 - 176.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.