Nylfor® B2 K/30 NERO

تولیدکننده	SO.F.TER. SPA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6 پر شده با 30% مواد معدنی، تثبیت شده در برابر حرارت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی محفظه‌ها	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.36 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.0 %	-	Internal Method
جذب آب	6.5 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	75.0 MPa	10877.85 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	7.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	4300 MPa	623663.4 psi	ASTM D790

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 C°	500.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	270 C°	518.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	280 C°	536.0 F°	-
دمای قالب	60.0 °C to 80.0	140.0 - 176.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.