Nylfor® B2 MF/30 NATURALE

تولیدکننده	SO.F.TER. SPA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6 با ویسکوزیته استاندارد، پر شده با 30% مواد معدنی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 30% پرکننده به وزن	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.36 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.75 %	-	Internal Method
جذب آب			ISO 62
			-
			-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	% 6.0	-	
	% 1.2	-	

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6300	psi 913739.4	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 6.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 5500	psi 797709.0	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 35	ft·lb/in 0.6555	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 110	F° 230.0	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 240	F° 464.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 260	F° 500.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 270	F° 518.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 60.0	F° 176.0 - 140.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.