Nivionplast® A R306G NATURALE

تولیدکننده	SO.F.TER. SPA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 66 تقویت شده با 30% الیاف شیشه، تثبیت شده در برابر حرارت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.36 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 %	-	Internal Method
جذب آب		-	ISO 62
	5.5 %	-	-
	1.9 %	-	-
محتوای خاکستر	30 %	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	10000 MPa	1450380.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	180 MPa	26106.84 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	8500 MPa	1232823.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	270 MPa	39160.26 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	95 J/m	1.78 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	250 C°	482.0 F°	-
	245 C°	473.0 F°	-
دمای ذوب پیک	260 C°	500.0 F°	ASTM D3417
CLTE	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	270 C°	518.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	285 C°	545.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	300 C°	572.0 F°	-
دمای قالب	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.