Nylfor® A2 CF/30 H2 NATURALE

تولیدکننده	SO.F.TER. SPA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 66 با ویسکوزیته استاندارد، تقویت شده با 30٪ الیاف کربن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.28 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.35	-	Internal Method
جذب آب		-	ISO 62
	% 6.5	-	-
	% 2.0	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 20000	psi 2900760.0	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 210	psi 30457.98	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 16500	psi 2393127.0	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 9.5	ft·lb/in² 4.52	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 90	ft·lb/in 1.69	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 250	F° 482.0	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 270	F° 518.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 285	F° 545.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 300	F° 572.0	-
دمای قالب	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.