Nylfor® A2 E6/3E NATURALE

تولیدکننده	SO.F.TER. SPA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 66 اصلاح شده با ضربه، ویسکوزیته استاندارد

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	تغییر یافته ضربه‌ای	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.07 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.6 %	-	Internal Method

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب		-	ISO 62
	% 6.7	-	-
	% 2.2	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1800	psi 261068.4	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 44.0	psi 6381.67	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 100	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1300	psi 188549.4	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 92	ft·lb/in² 43.77	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 950	ft·lb/in 17.79	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 65.0	F° 149.0	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 C°	500.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	270 C°	518.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	280 C°	536.0 F°	-
دمای قالب	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.