Nylfor® A2 MF/40 NATURALE

تولیدکننده	SO.F.TER. SPA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۴۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 66 با ویسکوزیته استاندارد، پر شده با 40٪ مواد معدنی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 40% پرکننده به وزن	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.48 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.65 %	-	Internal Method
جذب آب			ISO 62 - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	% 5.5	-	
	% 1.0	-	

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 7500	psi 1087785.0	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 85.0	psi 12328.23	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 6.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 6000	psi 870228.0	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 4.5	ft·lb/in² 2.14	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 30	ft·lb/in 0.5619	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 170	F° 338.0	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 270	F° 518.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 285	F° 545.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 300	F° 572.0	-
دمای قالب	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.