Nylfor® R 66 CM/17 E9 L5 UV BLACK FXT

تولیدکننده	SO.F.TER. SPA	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۷٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 66، پر شده با 17% مواد معدنی، اصلاح شده در برابر ضربه، تثبیت شده در برابر UV و حرارت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 17% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی تغییر دهنده ضربه‌ای پایداری‌کننده UV	- - -	- - -
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی تغییر یافته ضربه‌ای	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.22 g/cm³	-	ASTM D792

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	55.0 MPa	7977.09 psi	-
	50.0 MPa	7251.9 psi	-
ازدیاد طول کششی	5.0 %	-	ASTM D638
تنش خمشی	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	60 J/m	1.12 ft·lb/in	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	800 J/m	14.98 ft·lb/in	ASTM D256

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 C°	248.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	250 C°	482.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	265 C°	509.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	280 C°	536.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	70.0 °C to 90.0	158.0 - 194.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.