Nylfor® A2 MF/25 H1 NATURALE

تولیدکننده	SO.F.TER. SPA	**دسته بندی**	Nylon 66/6
فیلر	۲۵٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 66/6، پر شده با 25٪ مواد معدنی، تثبیت شده در برابر حرارت و UV

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 25% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی پایداری‌کننده UV	- -	- -
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.32 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.1 %	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	4500 MPa	652671.0 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	40 J/m	0.7492 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	76.0 C°	168.8 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	270 C°	518.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	285 C°	545.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	300 C°	572.0 F°	-
دمای قالب	60.0 °C to 80.0	140.0 - 176.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.