

Cabofor® 24 GF/10 V0 BIANCO 0257

| | | | |
|----------------------|-----------|----------------|------------|
| PC | دسته بندی | SO.F.TER. SPA | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۱۰٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

پلی‌کربنات مقاوم در برابر شعله، تقویت شده با 10٪ الیاف شیشه

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|---------------|-----------------|-------------------------------------|-------------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریتال | سیستم متریک | ویژگی |
| - | - | الیاف شیشه، 10٪ پرکننده بر اساس وزن | فیلر / تقویت‌کننده |
| - | - | ماده مقاوم در برابر شعله | ویژگی‌ها |
| - | - | EC 1907/2006 (REACH) | رتبه‌بندی‌های استاندارد |
| - | - | سفید | شکل ظاهری |
| - | - | قالب‌گیری تزریقی | روش فرآیند |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|------------------------|----------------|-----------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| وزن مخصوص | g/cm ³ 1.29 | - | ASTM D792 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 18 | - | ASTM D1238 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | % 0.30 | - | Internal Method |

| مکانیکی | | | |
|------------------------------|-------------|----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| استحکام کششی | MPa 70.0 | psi 10152.66 | ASTM D638 |
| ازدیاد طول کششی | % 5.0 | - | ASTM D638 |
| مدول خمشی | MPa 3000 | psi 435114.0 | ASTM D790 |
| مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار | J/m 80 | ft·lb/in 1.5 | ASTM D256 |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|----------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | C° 144 | F° 291.2 | ASTM D1525 |

| الکتریکی و اشتعال‌پذیری | | | |
|----------------------------------|-------------|----------------|----------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| تست شعله سوزنی | قبول | - | IEC 60695-11-5 |
| درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating) | V-0 | - | UL 94 |
| | V-0 | - | - |
| دمای اشتعال سیم داغ (GWIT) | C° 960 | F° 1760.0 | IEC 60695-2-13 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|-----------------------|---------------|------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | C° 120 | F° 248.0 | - |
| زمان خشک کردن | hr 3.0 | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | C° 240 | F° 464.0 | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | C° 260 | F° 500.0 | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | C° 280 | F° 536.0 | - |
| دمای قالب | to 120 °C 100 | F° 248.0 - 212.0 | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.