

Cabofofor® 28 V0 BIANCO 0199

PC	دسته بندی	SO.F.TER. SPA	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

درجه پلی کربنات مقاوم در برابر شعله، سیالیت متوسط، خواص مکانیکی خوب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله جریان متوسط	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	سفید	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.22	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 15	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	Internal Method

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 5.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2400	psi 348091.2	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 450	ft·lb/in 8.43	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 140	F° 284.0	ASTM D1525

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تست شعله سوزنی	قبول	-	IEC 60695-11-5
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
	V-0	-	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 240	F° 464.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 260	F° 500.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 280	F° 536.0	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 248.0 - 212.0	to 120 °C 100	دمای قالب

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (زائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.