

# Carboprene® 2530AVD BIANCO 153

PP Homopolymer	دسته بندی	SO.F.TER. SPA	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ کرینات کلسیم	فیلر

## توضیحات محصول

پلی پروپیلن هموپلیمر، پر شده با ۳۰٪ کرینات کلسیم، مقاوم در برابر مواد شوینده.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	کرینات کلسیم، ۳۱٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر مواد شوینده هموپلیمر	-	-
رتبه بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	سفید	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.16	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 25	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.3	-	Internal Method
جذب آب	% 0.050	-	ASTM D570
محتوای خاکستر	% 32	-	Internal Method

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 25.0	psi 3625.95	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2500	psi 362595.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 45.0	psi 6526.71	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 28	ft·lb/in 0.5244	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 60.0	F° 140.0	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 92.0	F° 197.6	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	ASTM D257
ثابت دی‌الکتریک	2.40	-	ASTM D150
IEC 60112			

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 190	F° 374.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 210	F° 410.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 230	F° 446.0	-
دمای قالب	to 70.0 °C 50.0	F° 158.0 - 122.0	-

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.