Norfor® 130 GF/30 NATURALE 0507

تولیدکننده	SO.F.TER. SPA	**دسته بندی**	PPE
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین پلی فنیلن اکسید، گرید تقویت شده با 30% الیاف شیشه، سفتی بالا، پایداری ابعادی خوب و مقاومت حرارتی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب سختی بالا	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.27 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	4.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 %	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	2.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	5600 MPa	812212.8 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	135 C°	275.0 F°	ASTM D1525

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	270 C°	518.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	280 C°	536.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	280 C°	536.0 F°	-
دمای قالب	100 °C to 120	212.0 - 248.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.